

PRODUCTO

TUBING POLIAMIDA TIPO A



LÍNEA INDUSTRIAL

FUNCIÓN BÁSICA Conducción de aire - agua - aceites y productos químicos.

APLICACIONES Control neumático.
Automatización.
Aire y refrigeración.
Trasiego de químicos en bajas concentraciones.
Herramientas neumáticas.

BENEFICIOS Alta resistencia mecánica y química.
Estabilidad y precisión dimensional.
Fácil acoplamiento y manipulación.
Pruebas bajo Norma SAE J844 para diámetros en pulgadas.
Pruebas bajo Norma SAE J1394 para diámetros milimétricos.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Material: Poliamida
Colores: Negro / Azul / Rojo / Amarillo
Construcción: Monocapa sin refuerzo textil
Temperatura de trabajo: -20°C a +93°C (-4°F a 200°F)
Tolerancia dimensional: ±0.1mm

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

REFERENCIA	DIÁMETRO EXTERNO			DIÁMETRO INTERNO		PRESIÓN DE TRABAJO (a 20°C)		PRESIÓN DE ROTURA (a 20°C)		UNIDAD DE EMPAQUE
	Pulgadas	mm	Tolerancia ±0.1mm	mm	Tolerancia ±0.1mm	psi	bar	psi	bar	
TU0130PA	1/8"	3,2	3,1 a 3,3	2,0	1,95 a 2,05	250	17,2	1000	69,0	50m / 100m
TU0150PA	5/32"	4,0	3,9 a 4,1	2,3	2,2 a 2,4	300	20,7	1200	82,8	50m / 100m
TU0190PA	3/16"	4,76	4,7 a 4,9	2,97	2,9 a 3,1	300	20,7	1200	82,8	50m / 100m
TU0250PA	1/4"	6,35	6,3 a 6,5	4,35	4,3 a 4,5	300	20,7	1200	82,8	50m / 100m
TU0310PA	5/16"	7,95	7,9 a 8,1	5,89	5,8 a 6,0	250	17,2	1000	69,0	50m / 100m
TU4025PA	-	4	3,9 a 4,1	2,5	2,4 a 2,6	250	17,2	1000	69,0	50m / 100m
TU6040PA	-	6	5,90 a 6,1	4,0	3,9 a 4,1	300	20,7	1100	75,9	50m / 100m
TU8060PA	-	8	7,90 a 8,1	6,0	5,9 a 6,1	250	17,2	900	62,1	50m / 100m

PRECAUCIONES PARA UN MÁXIMO DESEMPEÑO

- ▶ Verificar que la máxima presión posible en la línea esté acorde con la presión de trabajo a 20°C.
- ▶ Verificar que el fluido sea químicamente compatible con la manguera (ver tabla guía).
- ▶ Usarla en las temperaturas recomendadas, tanto en el fluido, como por radiación externa.
- ▶ Retirla de posibles fuentes de llama y evitar el uso de elementos que puedan cortarla.
- ▶ Para prevenir daños, se debe revisar periódicamente la manguera para detectar posibles fugas, endurecimientos y oxidaciones de los acoples, que puedan colocar en riesgo la línea de fluido.